

Internationale Bezeichnung	NR	SBR	NBR	HNBR	CR	EPDM, EPM, APTK	CSM	ECO	IIR	FPM, FKM	MVQ, SI	PUR
Handelsname	Natsyn	BUNA	Perbunan®, Hycar®, Krynac®, Elaprim®, Chemigum®, JSR-N®	Therban®	Neoprene®	NORDEL®, KELTAN®, Vistalon®, Buna AP®, Dutral®, APTK®	Hypalon®	Herclor	Polysar Butyl	Viton®, Tecnoflon®, Fluorel®, DAI-EL®	Silicone, Silopren®, Silastic®, SE®, Blensil®	Vulkolan®
Name	Naturkautschuk	Styrol-Butadien- Kautschuk	Acrylnitril- Butadien- Kautschuk	Hydrierter NBR	Chloroprene- Kautschuk	Äthylen-Propylen- Terpolymer	Chlorsulfoniertes Polyethylen	Epichlorhydrin	Butyl-Kautschuk	Fluor-Kautschuk	Silikon-Kautschuk	Polyurethan
Lieferbare Härten	30° - 90° Shore A	35° - 95° Shore A	25° - 95° Shore A	40° - 90° Shore A	30° - 90° Shore A	30° - 90° Shore A	50° - 95° Shore A	50° - 90° Shore A	40° - 85° Shore A	65° - 95° Shore A	40° - 80° Shore A	55° - 95° Shore A
Temperaturbeständigkeit	-40° C bis +80° C	-30° C bis +90° C	-30° C bis +120° C	-40° C bis +175° C	-30° C bis +100° C	-40° C - +130° C	-30° C bis +120° C	-40° C bis +130° C	-30° C bis +120° C	-20° C bis +200° C	-70° C bis +180° C	-30° C bis +80° C
Kurzzeitige Spitzentemperatur	+100° C	+130° C	+130° C	+200° C	+150° C	+170° C	+175° C	+150° C	+140° C	+350° C	+225° C	+100° C
Zugfestigkeit in N/mm²	25	25	25	30	25	20	18	17	17	20	8	30
Zugdehnung	800%	450%	500%	150% - 600%	450%	450%	300%	150% - 500%	400% - 800%	400%	250%	800%
Eigenschaften												
Abriebbeständigkeit	+++	+++	+++	+++	++	++	++	++	++	++	++	+++
Biegerisswiderstand	+++	++	++	+++	++	++	++	++	++	++	++	-
Dehnung / Zugfestigkeit	+++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	+++
Elastizität	+++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++
Kerbzähigkeit/Strukturfestigkeit	+++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	+++
Lichtbeständigkeit	---	---	---	++	+++	+++	+++	+++	+++	+++	+++	++
Oxydationsbeständigkeit	---	---	---	++	++	+++	+++	+++	+++	+++	+++	++
Ozonbeständigkeit	---	---	---	++	+++	+++	+++	+++	+++	+++	+++	++
Verschleißfestigkeit	+++	+++	+++	++	+++	++	++	-	++	+/	---	+++
Witterungseinflüsse	++	++	---	++	+++	+++	+++	++	+++	+++	+++	---
Beständigkeit gegen												
Laugen	++	++	++	++	+++	+++	+++	---	+++	+++	---	---
Benzin	---	---	+++	++	---	---	---	++	---	+++	---	+++
Benzol	---	---	---	---	---	---	---	++	---	++	---	---
Lebensmittel*	++	++	++	---	++	++	++	---	++	---	+++	---
Lösungsmittel aliphatische	---	---	+++	+++	---	---	---	++	---	+++	---	+++
Lösungsmittel aromatische	---	---	+/	+/	---	---	---	++	---	++	---	---
Lösungsmittel halogene	---	---	---	+/	---	---	---	---	---	++	---	---
Öle und Fette	---	---	+++	+++	++	---	++	+++	---	++	++	+++
Säuren	+/	+/	+/	-- / +/	++	+++	+++	---	+++	+++	---	---
Wasser	++	+++	++	+++	+++	+++	++	---	++	++	++	---
J. MEINERT GMBH												
Anwendungs- beispiele	Vorteile	zeichnet sich aus durch Elastizität und Kältebeständigkeit, Ideal für Gummi-Metall-Verbindungen	ähnelt dem Naturkautschuk, jedoch alterungsbeständiger und mit besserem abriebverhalten	besonders alterungsbeständig; geringe verbleibende Verformung unter Druck	auch bei erhöhten Temperaturen hervorragende Verschleißfestigkeit	gute elektrische Durchschlagfestigkeit, äußerst widerstandsfähig	einsetzbar gegen Waschmittel; Alterungsbeständig	licht- und farbecht; gute elektrische Durchschlagfestigkeit	Sehr hohe Quellbeständigkeit gegen Öle und Treibstoffe; Gute Kälteflexibilität; Sehr geringe Gas- und Treibstoff-Durchlässigkeit (nur CO)	gute dielektrische Eigenschaften (isolierend); Äußerst geringe Gasdurchlässigkeit; gute Einfärbbarkeit	Sehr hohe Temperaturbeständigkeit; brennt nicht in eigener Flamme	die beste Elastizität, bei hohen Shorehärten, von allen Elastomeren
	Nachteile	schlechte Öl- und Fettbeständigkeit	schlechtere Kerbfestigkeit als bei Naturkautschuk	schlechte Witterungs- und Ozonbeständigkeit	schlechte Kältebeständigkeit	je nach CR-Typ evtl. Kristallisationsneigung bei anhaltender Kälte	Geringe Beständigkeit gegen aliphatische und aromatische Kohlenwasserstoffe (Mineralöle, Kraftstoffe, etc.)	-	Keine Aromatenbeständigkeit; Mittlere bis schlechte Ester- und Keton-Beständigkeit, selbstverlöschend	niedrige Rückprallelastizität; kann nicht mit anderen Elastomeren verschnitten werden	ungeeignet für Ester und Ketone	nicht hydrolysefest
		Gummi-Metall-Federelemente, Transportbänder, Schläuche	PKW-Reifen, Schläuche	Dichtungen, O-Ringe, Schläuche	KFZ-Schläuche, Dichtungen, Profile	Keilriemen, Schläuche, Dichtungen	Kabelummantelungen, Industrie- und Waschmaschinen-schläuche	Walzenbezüge, Dichtungen, Folien, Formartikel	Dichtungen, Membran Schläuche	KFZ-Schläuche, Dampfschläuche, Dichtungen, Membranen	Dichtungen, Formteile und Schläuche die bei 200° C beansprucht werden bzw. beiaggressive Chemikalien	Zahnräder, Dämpfungselemente, Dichtungen

* nur bei speziellem Rezeptaufbau

Für die genannten Eigenschaften kann keine Gewähr übernommen werden, da jeder praktische Fall individuell, im Hinblick auf Temperatur, Konzentration etc., beurteilt werden muss. Die Angaben sind somit lediglich als Richtlinie anzusehen.

Die J. Meinert GmbH schließt jede Haftung für evtl. Anlagen- und Personenschäden oder Nachteile aus, auch in Bezug auf Schutzrechte Dritter.

+++ hervorragend / ausgezeichnet	++ gut	+/ - bedingt	-- mäßig	--- ungeeignet
-------------------------------------	-----------	-----------------	-------------	-------------------